

Procédure de réglage de profondeur de la GOF 2000 en montage sous table

Les indications de positionnement des poignées sont données machine face à soi, position verticale, logo Bosch visible, moteur en haut comme sur les figures.

1) Sortir l'ensemble défonceuse et plaque support du logement. Placer le moteur verticalement sur la table de défonceuse pince visible. Mettre la fraise en place, blocage de la pince avec la clé noire et le bouton rouge sur l'axe moteur. Vérifier l'accouplement de la plongée micrométrique 21 avec le barillet 10.

2) Débrayer le réglage de profondeur micrométrique en tournant à gauche le levier placé devant la poignée de droite (repère 5). Positionner l'index de l'amplitude de variation du réglage micrométrique sur le point milieu (sur le corps de la machine côté gauche) pour permettre un réglage fin en montée ou en descente.

3) Débrayer le réglage rapide en basculant vers le bas le levier placé derrière la poignée de gauche. Ce levier est constitué de deux pièces articulées sur le même axe, l'une pour le débrayage (repère 16), l'autre pour un invalider le débrayage (repère 20).

4) Régler une approche grossière de plongée en appuyant sur la plaque support. Relâcher le levier de débrayage rapide situé derrière la poignée gauche (repère 16). La plongée approximative est bloquée.

5) Bloquer le réglage de profondeur micrométrique en tournant à droite le levier placé devant la poignée droite (repère 5).

6) Invalider le réglage grossier de profondeur en abaissant le levier situé derrière la poignée de droite (repère 16) et bloquer en position débrayée en manœuvrant le levier d'invalidation de débrayage (repère 20) qui vient s'appuyer sur un bossage usiné sur le corps en aluminium de la machine.

7) Remettre l'ensemble défonceuse + plaque support dans son logement.

8) Le réglage fin s'obtient en tournant la poignée du réglage micrométrique fixée sur le bouton de commande de plongée micrométrique (repère 1) à droite ou à gauche.

9) Mettre en route la machine en appuyant simultanément sur la gâchette (repère 19) et le bouton de verrouillage de la gâchette (repère 18). Régler la vitesse en manœuvrant le variateur (repère 17).

Pour revenir en position repos :

1) Mettre hors tension en appuyant sur le bouton de blocage de la gâchette (repère 18).

2) Bloquer le débrayage rapide en abaissant le levier (repère 16) puis en le relâchant. Le levier d'invalidation (repère 20) se déverrouille automatiquement.

3) Débloquer le réglage micrométrique en tournant le levier (repère 5) à gauche.

4) Débloquer le levier de débrayage rapide en abaissant le levier (repère 16) et en maintenir la plaque support en position en appuyant dessus. **ATTENTION**, si on actionne le levier (repère 16) sans maintenir la plaque support, l'ensemble défonceuse + plaque support sort violemment de son logement.

5) Sortir l'ensemble défonceuse + plaque support de son logement pour démonter la fraise et procéder à un nouveau réglage.

