

## Stage scie circulaire

**Mots clefs :** CORROYER, CALEPINER, TRONÇONNER, DELIGNER, REFENDRE, Scie à format ou cadre

Rappel sur les EPI, en particulier pas de gants.

### Présentation machine

Différents organes

Les lames de scie : informations gravées sur la lame, types de lames

Démontage / remontage lame

Nettoyage lame avec dérésineur

Vis tourne à gauche ou non

Interrupteur de sécurité

Monter / Démonteur guide de tronçonnage

Usage guide à tronçonner pour coupes multiples

Position guide de délignage haute ou basse

Utiliser le guide de délignage comme butée

Présentation des différents poussoirs

Influence coupe circuit atelier sur frein machine (Danger)

### Les interdits

Retirer le couteau diviseur ou mauvais réglage

Sortie de lame mal ajustée

Contraindre les bois dans 2 dimensions

Scier sans utilisation d'un poussoir

Ne pas contrôler l'aspiration

Faire une coupe de moins de 10 mm (risque de passage dans le puit)

Faire des coupes biaise de moins de 10 mm (idem ci-dessus)

Retirer le capot protège lame (cape de scie)

Scie sans guide à la volée

Arrêter et remettre en marche immédiatement, durant le freinage.

Faire des réglages scie en marche

Démarrer lame dans le bois

### Réglage / Entretien

Dé résinage des lames

Lubrification vis sans fin

Vérification équerrage (Technique des 4 coupes pour le réglage du guide à tronçonner)

Vérification de la règle (butées) / Ajustage Martyr

### Techniques

Délignage

Tronçonnage

Coupe biaise > 45° (pb martyr)

Coupe grand panneau (inversion position de la règle)

Coupe pièce étroite sur guide // (fausse table)

Dédoublage (scie puis ruban)

Tenon, Feuillure

Coins pour bois nerveux

### Exercices

Tronçonnage simple

Tronçonnage répétitifs (butée)

Tronçonnage petites coupes (utiliser les cales de 200 mm)

Corroyage planche (presses, butées etc...)